

# IDEAL 1071

max.  
**40**  
Blatt

**Profi-Hebelschneider mit Komplettausstattung  
und 710 mm Schnittlänge**

← **71 cm** →

Nachschleifbare Messergarnitur aus  
„Solinger Messerstahl“

Manuelle Pressvorrichtung

Solide Ganzmetall-Konstruktion

Ausfahrbarer Vorderanschlag mit ausklapp-  
baren Papierstützen und Feststellschraube

Feststehender, transparenter Messerschutz

Präzise Anschläge und Maßskala

Papierformate auf dem Schneidetisch



## Technische Daten

<b>Schnittlänge</b>	710 mm
<b>Schnittleistung</b>	ca. 40 Blatt*
<b>Tischgröße</b>	B 506 x T 765 mm
<b>Maße</b>	H 520 x B 570 x T 980 mm
<b>Gewicht</b>	23 kg

\* Papier 70 g/m<sup>2</sup>

## Produktbeschreibung

Nachschleifbare Messergarnitur aus „Solinger Messerstahl“. Feststehender, transparenter Messerschutz aus bruchsicherem Kunststoff. Solide Handhebelpressung für individuell dosierbaren Pressdruck. Seitenanschlag mit Maßskala in mm/Zoll. Stufenlos verstellbarer Rückanschlag mit Feststellschraube. Vorderanschlag (ca. 150 mm ausfahrbar) mit Feststellschraube und Schmalschnitteinrichtung für den Schneidebereich zwischen 1 und 10 mm. Skalen-Drehknopf für präzise Maßeinstellung des Vorderanschlags. Ausklappbare Papierstützen am Vorderanschlag. Papierformate von A3 bis A6 sowie verschiedene Winkelmarkierungen auf dem Schneidetisch aufgedruckt. Besonders stabiles Messerlager aus Aluminiumguss und zweifach gelagerte Messerachse für präzise Schnitte. Robuste Ganzmetall-Konstruktion. Gummifüße für sicheren Stand. Markenqualität „Made in Germany“. GS-Prüfsiegel für „Geprüfte Sicherheit“.

# IDEAL

[WWW.IDEAL.DE](http://WWW.IDEAL.DE)

# IDEAL 1071

## Ausstattungsmerkmale



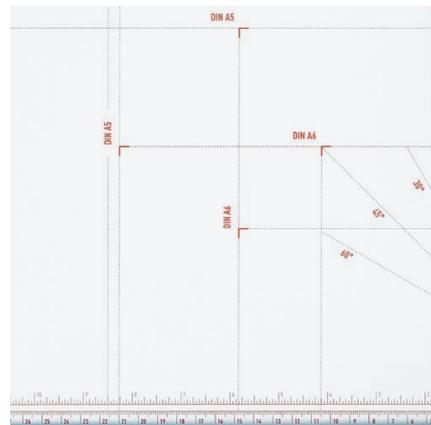
### MANUELLE HEBELPRESSUNG

Der Anpressdruck der manuellen Pressvorrichtung lässt sich abhängig vom zu schneidenden Material individuell dosieren.



### VORDERANSCHLAG

Der Vorderanschlag mit Schmalschnitteinrichtung lässt sich über einen Skalendrehknopf millimetergenau einstellen. Ausklappbare Papierstützen ermöglichen ein präzises Anlegen des Schnittgutes.



### FORMATEINTEILUNG

Gängige DIN-Formateinteilungen sowie verschiedene Winkelmarkierungen auf dem Schneidetisch ermöglichen präzises, rationelles Schneiden.



### STABILER MESSERWINKEL

Auch der solide Messerwinkel aus Aluminiumguss und die zweifach gelagerte Messerachse garantieren exakte, winkelgenaue Schnitte.



# IDEAL